

Флагман номмовских цехов

По аналогии с рабочим человеком, мастером на все руки, трудовой коллектив цеха №3 производства №2 НОММ Объединенного механического завода хочется назвать коллективом широкого профиля. Посудите сами: под одной крышей собрались шесть небольших, но весьма важных участков. А сам цех в штате которого порядка 90 человек, а недавно было вообще 120, и сегодня больше напоминает завод, действующий в две смены. «Работу нам придумывать не надо, ее у нас и так хватает», — говорит начальник подразделения Игорь Васильевич Ким. «Закрываем» ноябрь, а все мысли уже в декабре. Объемы известны и надо всё по-сугубому распределить, продумать планомерность загрузки персонала, постараться учесть все форс-мажорные обстоятельства».

В принципе, в цехе так начинался каждый месяц. Верная стратегия руководства, высокая квалификация рабочих позволили коллективу в течение года часто лидировать в технико-экономическом соревновании подразделений всего производства НОММ. И не только. За цехом — огромные объемы производства. Участок металло-арочной крепи ежемесячно выдает «на-гора» продукции не менее чем на 140 миллионов тенге. Пока работают шахты — крепь всегда пользуется спросом, всегда в цене. Вот почему оборудование по её производству практически не простояивает. Изготовленная некогда в цехах завода линия, верой и правдой служит много лет. И это при том, что установлена она всего-навсего под крышей. Эти производственные площади не отапливаются. Конечно, работать здесь в зимнее время года сложно. Но план не делает скидок на сезоны года.

Более 300 тонн металла ежемесячно перерабатывается на штамповочном участке цеха. Прессы далеко не новые, но в рабочем состоянии поддерживаются как службой главного механика, так и самими штамповщиками. Так что выполнение плановых заданий — их прямая заслуга. Номенклатура освоена большая. Но в последнее время основная продукция — комплектующие для металло-арочной крепи и анкерного крепления.

На участке запорной арматуры сегодня трудится большей частью молодежь. Но то, что освоено рабочими, удовлетворяет потребностям многих производств: клапаны, задвижки, вентили разного диаметра. Продукция весьма трудозатратная, тем не менее, очень не-

обходимая.

Участок металлоконструкций на сегодняшний день, пожалуй, самый многочисленный. Это объясняется тем объемом работ, который выполняет коллектив. Во-первых, здесь рождаются монорельсовые дороги «Феррит», которые пользуются большим спросом у гор-

ледворить в запасных частях потребности цеха, подготовить комплектующие для продукции, которая изготавливается для шахтеров и металлургов.

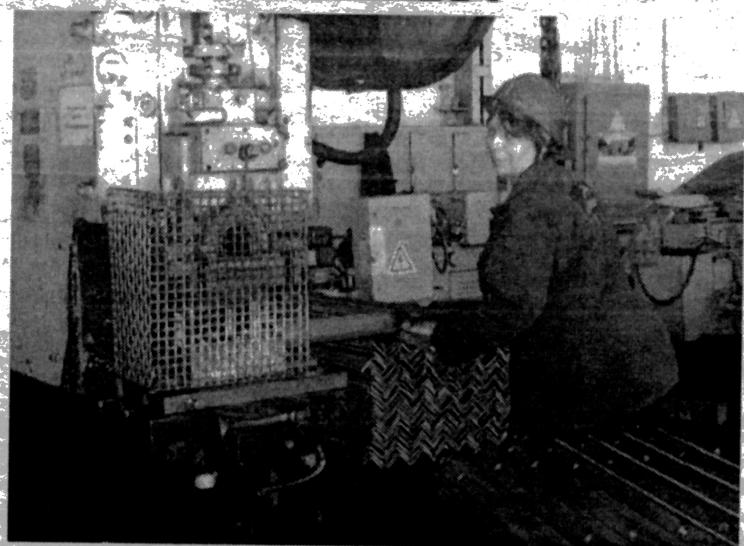
Вроде как особнячком держится шестой участок цеха — кислородно-наполнительная станция. Но это только на первый взгляд. По словам начальника цеха, это полноправный член коллектива. И здесь даже немножечко гордятся, что от работы станции зависит стабильное обеспечение кислородом всего Шахтинского региона. В этом году участок справил новоселье в новом здании, удалось слегка обновить здесь оборудование. А совсем маленький, но очень ответственный коллектив работает так, что за него не бывает стыдно.

По всей видимости, краснеть за своих подчиненных руководителю подразделения не приходится. За последние годы постепенно отсеялись те, кто не мог или не хотел работать. И разговор с Игорем Кимом о делах производственных то и дело сворачивал к рассказу о людях. Руководителю есть что сказать: в коллективе работает единственная на

заводе женщина — сварщик полный кавалер знака «Трудовая слава» Татьяна Мишина. Отлично владеет ручной сваркой, работает на полуавтомате... Под стать матери сын Михаил, который стал отличным слесарем-сборщиком. Еще два полных кавалера «Трудовой славы» — токари Татьяна Башаргина, Виктор Аликин — работают на механическом участке. В 1986 году пришла в коллектив штамповщица Лариса Ситникова, в 1988-ом — работница этого же участка Елена Штауберг. Много лет отдали цеху бригадиры Владимир Турков, Александр Клюкин, Бахтияр Беккулов. Этот список продолжать можно долго.

...Рабочий день в третьем цехе НОММ в разгаре. Плавно двигаются мостовые краны, сверкает сварка, гудят станки... Но вот и «форс-мажор»: встал гидравлический пресс. Пока ремонтники вдохнут жизнь в оборудование, руководителю подразделения Игорю Киму нужно срочно принимать какое-то компромиссное решение. Время не ждет. Производственная программа у коллектива напряженная.

В.Антонова



няков. Во-вторых, участок выполняет весомые (во всех отношениях) заявки стального департамента «АрселорМиттал». После сварки, вальцовки, рихтовки на стендце цеха производится сборка подкрановых блоков весом до 10 тонн. Все операции на этой конструкции требуют высокой квалификации от изготовителей. Вот почему специалисты, занятые здесь, прошли особую аттестацию. Начальник цеха с гордостью заметил, что нареканий со стороны металлургов на качество работы номмовцев нет.

Ну и какой бы это был цех, если бы не было здесь механического участка? Небольшой станочный парк — токарные и фрезерные станки — позволяет удов-