

✓ Цех с рабочим характером

Декабрь – напряженный месяц для любого коллектива. Не является здесь исключением цех проката и металлоконструкций производства НОММ. Но разумеренный ритм, в кото-

но и время прошло, и люди поменялись... Получив чертежи и технологические карты изготовления, в коллективе приступили к работе. Задействованы оказались представители

используемому в металлургическом производстве. Например, в нынешнем году начали выпуск конвекторных колец. Удовлетворенные их качеством, металлурги даже прислали

Благодарственное письмо. Продукция НОММа мало того, что заменяет

будут огромные совки, желоба, муфели, ковшовые ленты для металлургического предприятия. Много самых разных комплектующих для оборудования, используемого на шахтах региона. Немало позиций производится в четвертом цехе и для ЦОФ «Восточной».

Какими бы знаниями, каким бы энтузиазмом не обладал коллектив, без соответствующего оборудования с новыми заказами справиться было бы трудно. Но А. Назырова с гордостью рассказывает, что

поможет справиться с все более сложными заказами. Станочный парк подразделения пополнили два сверлильных станка. Теперь этого оборудования хватит, чтобы закрыть свои потребности. При надлежащем обслуживании стабильно работают прокатные станы. Прокатное производство не только дает название всему цеху, но по-прежнему составляет до 50 процентов его ежемесячной продукции.

В том, что коллектив постоянно справляется с производственной программой, А. Назырова видит заслугу своих помощников – мастеров и бригадиров. Валентин Беклемышев, Талгат Габдульбаров, Валерий Шальян, Асылхан Шакенов, Сергей Бунькин работают здесь практически с пуска цеха. У каждого достает опыта и знаний, чтобы грамотно расставить людей, распределить обязанности и работу. Им не нужно доводить ежедневный план – они сами легко рассчитывают его, исходя из заданий месяца. «А сплотила коллектив, в большой степени привила людям чувство ответственности его руководитель –

сама Анисия Назырова, – считает Владимир Ким. – Этот человек не только с большой отдачей трудится сам, вокруг него кипит любая работа».

Завершается год. Коллектив цеха проката и металлоконструкций уже строит планы на будущий. В содружестве и тесной взаимовыручке с другими подразделениями НОММ ему многое по силам.

В. Антонова



ром машиностроители собирались закончить год, был нарушен новым весьма срочным заказом: горнякам «Шахтинской» для монтажа новой добычной лавы потребовались щиты ограждения. Как правило, обеспечивают ими угледобывающие коллективы другие производства Объединенного механического завода, но на этот раз внести свою лепту пришлось и номмовцам. Из 40 щитов, которые должны были изготовить на НОММе, 25 пришлись на долю цеха №4, возглавляет который Анисия Назырова. Руководитель производства Владимир Ким знал кому поручить такой срочный заказ. Не в правилах этого цеха подводить товарищей. Лет пять назад здесь уже выпускали такую продукцию,

почти всех бригад: газорезчики, станочники, электросварщики, слесари-сборщики. Вес одного щита – порядка 400 килограммов. Но даже не в весе дело. В цехе собирают конструкции гораздо тяжелее. Специалисты беспокоились: удастся ли соблюсти все требования технологии, ведь заказ, и правда, очень ответственный. Опасения развеялись, когда в цехе побывали представители службы качества с производства, где регулярно производятся щиты. ОТК дало высокую оценку новой продукции.

Получать лестные отзывы коллективу не впервые. Последние годы цех в плотную работает с Магниткой. За это время здесь освоено немало комплектующих к оборудованию,

импорт, так еще и отличается более низкой ценой. Начиная со следующего года, стальной департамент просит изготавливать по 80 единиц колец в месяц. А машиностроители теперь уже заняты вопросами снижения себестоимости продукции.

В адрес Темиртау ушла в этом году и другая необычная продукция – многотонные шлаковозы. Четыре единицы этого оборудования заменят уже вышедшие из строя после многолетней эксплуатации. С нового года в цехе планируют приступить к выпуску шлаковозов новой, более совершенной конструкции. Еще в номенклатуре его продукции по-прежнему

в подразделении работает единственная на производстве газорезательная машина «Комета» с компьютерным управлением. Фигурная резка, огромная толщина металлического листа – этому оборудованию все по плечу. С нетерпением ждут здесь установки более современного аналога такой машины. Он уже приобретен НОММом. В этом году коллектив получил мощный 350-тонный пресс, который